

FONDO ANTICORROSIVO A RAPIDA ESSICCAZIONE

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

ANTIRUGGINE è un fondo anticorrosivo ai fosfati di zinco per metalli ferrosi a rapidissima essiccazione. Resistente alla sovraverniciatura con prodotti nitro.

Il prodotto ha una bassa emissione di vapori nocivi dovuti all'alta percentuale di solidi di questo prodotto.

Trova impiego nella carrozzeria industriale, nella verniciatura di macchine movimento terra e qualsiasi supporto ferroso che richieda un buon aggrappaggio per la successiva fase di finitura e alto potere antiossidante.

ANTIRUGGINE è comunque sovraverniciabile con qualsiasi prodotto a base nitro data l'elevata resistenza delle sue resine all'aggressione dei solventi.

CAMPI D'IMPIEGO

ANTIRUGGINE è particolarmente indicato per il trattamento di qualsiasi metallo.

- CARROZZERIA INDUSTRIALE
- VERNICIATURA DI ATTREZZI AGRICOLI
- MATERIALI FERROSI IN GENERE

PREPARAZIONE ED APPLICAZIONE

ANTIRUGGINE deve essere applicata su supporti puliti ed asciutti, privi di ruggine e di sostanze inquinanti, liberi da polvere, oli e grassi.

Il supporto da verniciare deve essere preferibilmente sabbiato, diversamente, le superfici, prima di essere verniciate, devono essere accuratamente condizionate eliminando completamente scaglie di laminazione e vecchie pitture in fase di distacco o inidonee alla sovraverniciatura con questo prodotto. In questi casi, oltre ad eventuale pulizia meccanica, occorre provvedere ad un accurato sgrassaggio con appositi solventi organici o idropulitrice a caldo.

Prima dell'applicazione di **ANTIRUGGINE** è necessario rimuovere eventuali presenze di ruggine dalla superficie da trattare. **ANTIRUGGINE** deve essere diluita al 5% con Diluente Sintetico o al 5-10% con Diluente Nitro.

Il prodotto una volta applicato in prima mano, può essere riverniciato con sé stesso bagnato su bagnato, dopo 2-3 ore con pitture monocomponenti a base di solventi poco aggressivi, dopo almeno 12 ore con tutti gli altri prodotti.

Va tenuto presente che, trattandosi di una pittura che asciuga per ossidazione, l'essiccazione in profondità può venire compromessa dall'applicazione di strati troppo elevati.

Attrezzi applicativi: pennello, rullo, spruzzo o airless (la diluizione dipende dal foro dell'ugello).

L'applicazione è a 1 o 2 mani.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- Peso specifico: 1550 gr/Lt± c.a. (a seconda del colore)
- Stato fisico: liquido
- Natura del legante: emulsionialchidica a modificazione fenolica
- Viscosità: 25-30" TF4 (a 20°C)
- Contenuti in solido: 70 ± 2% (in peso) o 50 ± 2% (in volume)
- Indurimento:
 - fuori polvere 10 minuti c.a. *
 - fuori tatto 30 minuti c.a. *
 - in profondità 12 ore *
 - essiccazione completa 7 gg *

* Temperature particolarmente rigide o condizioni atmosferiche non favorevoli (elevata umidità, temperatura inferiore a 5° C ecc.), possono variare anche sensibilmente i valori di essiccazione riportati sopra (misurati per un'applicazione a circa 17° C u.r. 70%).

- Test di resistenza alla nebbia salina (ASTM B 117):
 - spessore film secco: 75 micron
 - invecchiamento 7 gg. a 25°C
 - dopo 200 ore blistering assente.
- Resa media per confezione: Lt 4 = 40-50 m²
- Diluizione: 5% Diluente Sintetico o 5-10% Diluente Nitro
- Colori disponibili:
 - grigio
 - arancio
- Contenuto massimo VOC: < 500 g/l - Direttiva 2004/42/CE - CAT A/i - BS.

AVVERTENZE

Si raccomanda di applicare il prodotto in condizioni climatiche favorevoli come sopra indicato.

L'applicazione del prodotto eseguita in condizioni atmosferiche non idonee influenza negativamente i tempi di essiccazione compromettendo il raggiungimento ottimale delle caratteristiche estetiche e prestazionali.

Evitare l'applicazione con temperature inferiori a + 5°C e superiori a + 35°C.

IMBALLO E CONSERVAZIONE

Secchiello ferro da Lt 4 - 16.

Conservare in luogo fresco ed asciutto al riparo dal gelo, dal sole e da fonti di calore. Stoccaggio 12 mesi c.a.

I dati e le descrizioni sopra riportati si basano su nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo comunque assumerci alcuna responsabilità in senso generale in quanto i sistemi di applicazione e gli usi dei prodotti sono di regola al di fuori del nostro controllo. Si raccomanda in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti sulla natura e sulle condizioni del supporto da trattare e di esaminare l'idoneità del prodotto mediante prove campione.

La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti.
Ultimo aggiornamento: 01/10/10



CORI srl

Via Arso, 146 - 36072 Chiampo (VI) ITALY Tel. +39 0444.688488 Fax +39 0444.688007

www.coripaint.it - info@coripaint.it

Cap. Sociale € 78.000 i.v. R.I.-C.F. e P.IVA: 01778730240 R.E.A. 183493VI N.Mecc. VI 006697